



ADOUCCISSEUR ORUS 2

ORUS 2	Caractéristiques techniques
Quantité résine (Litres)	2 x 5 Litres
Pouvoir d'échange (m ³ /TH)	25 x 2
Temps de régénération	
Durée de régénération (min)	21
Consommation	
Consommation par régénération	100g de sel/Litre de résine
Eau (litres) avec une pression de 2,8 bars	20 L
Sel (kg)	0,5 Kg x 2
Données pour 30° de TH à extraire	
Capacité en litre entre 2 régénérations*	800 L x 2
Idéal pour une consommation annuelle (m ³)	< 150 m ³
Installation	
Eau d'alimentation	Eau de ville
Température (°C)	4 - 43°C
Pression (bar)	2 à 6 bar
Alimentation Electrique	Pile 9 volts ou 240 volts - 12 DC
Raccordement	3/4" mâle
Mise à l'égout	Gravitaire
Dimensions (L x l x H)	220 x 480 x 508
Dimensions avec By-Pass (L x l x H)	281 x 480 x 508
Capacité de stockage sel (kg)	7 Kg ou 2 x 4 Kg (Bloc)
* CAPACITÉ : Pouvoir d'échange / dureté à extraire x 1000	

Choix de l'adoucisseur en fonction de la consommation et de la dureté

	Consommation d'eau en m ³ par an													
	50	65	80	95	110	125	140	155	170	185	200	225	250	
20° TH à extraire														
25° TH à extraire														
30° TH à extraire														
35° TH à extraire														
40° TH à extraire														
45° TH à extraire														

* la dureté à extraire = dureté eau de ville - la dureté résiduelle

Exemple : dureté eau de ville de 37° TH & dureté résiduelle de 7° TH = 30° TH à extraire

ORUS de 2 x 5 Litres

CONSOMMATION D'EAU ET DE SEL

		Consommation du foyer en eau par an (en m3)						
		50	75	100	125	150	175	200
Adoucisseur 2x5 Litres	Sel en kg / an	31	47	62	78	93		
	Eau en m ³ / an	1,2	1,8	2,4	3,1	3,6		
Valeur approximative pour une pression de 2,8 bars et une dureté à extraire de 30°Th								
Ces valeurs ne tiennent pas compte d'un éventuel forçage calendaire								

DITES **STOP** AU GASPILLAGE

