



FICHE  
TECHNIQUE

# RiverSoft

Softener Platform





# RIVERSOFT

Softener Platform

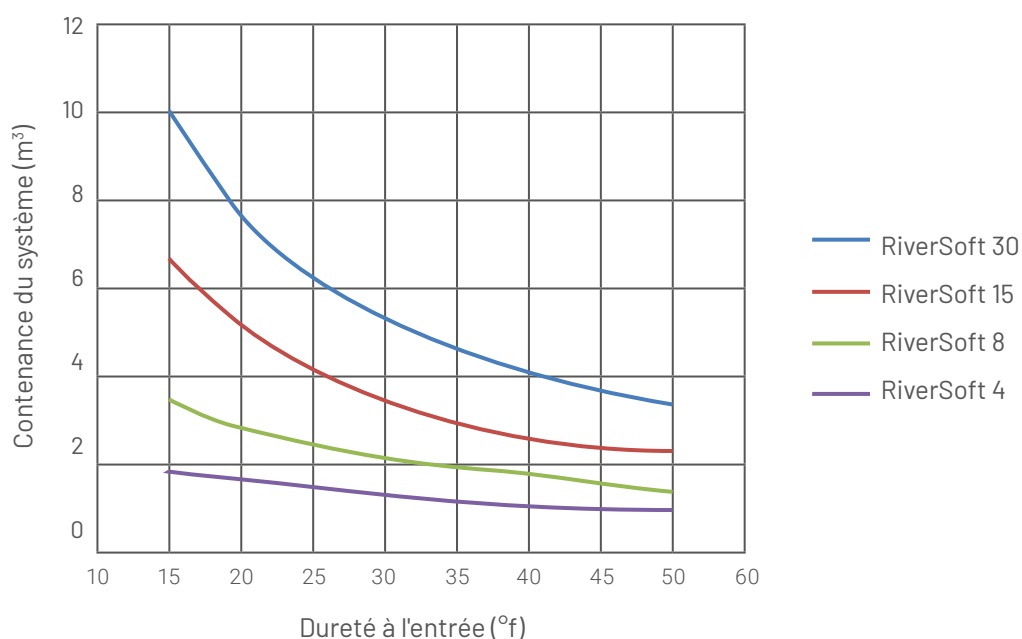
4L / 8L / 15L / 30L



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ◆ Assemblé à 100% avec des composants Pentair
- ◆ Vanne Autotrol 367 econominder co-courant incluse
- ◆ Programmation simple en 3 étapes pour le réglage du temps, de la dureté et du sel
- ◆ Régénération haute efficacité à 7 cycles
- ◆ Connexions d'entrée/de sortie: ¾ pouce - filetage mâle BSPT
- ◆ Raccordement au conduit d'évacuation: ½ pouce - filetage mâle BSPT
- ◆ Puissance requise: 220 VAC/50 Hz
- ◆ Plage de pression d'eau: 1.5-8 bar
- ◆ Plage de température de l'eau: 2-38°C
- ◆ Résine acide, cationique, forte Dow HCRS
- ◆ RiverSoft 8/15/30
  - Cabinet: fabriqué en polyéthylène basse densité
  - Couverture HP: fabriqué en polystyrène, disponible en bleu ou blanc
  - Certifié ACS
- ◆ RiverSoft 4
  - Cabinet: fabriqué en ABS
  - Couverture HP: non disponible
- ◆ Toutes les matières premières sont certifiées RoHS

## TABLEAU DE CONTENANCE DE L'ADOUCCISSEUR





## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	RiverSoft 4		RiverSoft 8		RiverSoft 15		RiverSoft 30	
	SA01WKW06A368 -001	SA01WKW06A368 -BP1	SD01WYW08A368 -001	SD01WYW08A368 -BP1	SF01WYW07A368 -001	SF01WYW07A368 -BP1	SF11WYW10A368 -001	SF11WYW10A368 -BP1
Litres de résine (L)	4.0		8.0		15.0		30.0	
Débit nominal (m <sup>3</sup> /h)*	0.14		0.32		0.64		1.0	
Débit de pointe (m <sup>3</sup> /h)*	0.21		0.40		0.96		1.5	
Capacité d'échange (°f/m <sup>3</sup> )	21.0		48.1		96.3		150.3	
Consommation de sel par régénération (kg)	0.42		0.96		1.92		3.0	
Consommation d'eau par régénération (L)**	26.0		47.0		117.0		123.0	
Stockage de sel (kg)	6.0		25.0		50.0		50.0	
Largeur (cm)	17.8		31.0		31.0		31.0	
Profondeur (cm)	35.7		43.5		43.5		43.5	
Hauteur (cm)	43.5		68.0		113.5		113.5	
Poids d'expédition approximatif (kg)	5.0		10.0		16.0		27.0	
Bypass	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui

Note: tous les calculs reposent sur un dosage de sel de 120g/L.

\* Données indicatives. Débit maximal à produire afin de respecter la vitesse de service requise pour un échange d'ions optimal, indépendamment de la pression d'entrée.

\*\* Les valeurs peuvent varier selon les conditions locales et la programmation. La consommation pour RiverSoft 4 et RiverSoft 8 est indiquée pour une programmation u3. La consommation pour RiverSoft 16 et RiverSoft 30 est indiquée pour une programmation u4. Toutes les consommations sont données pour une pression d'entrée de 3.44 bar (50 psi).



[www.pentair.eu](http://www.pentair.eu)

All indicated Pentair trademarks and logos are property of Pentair. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners.

MKT-TS-080-FR-C © 2022 Pentair. All rights reserved.